



Wood Floor Renovation

傷んだフローリングが生まれ変わります

Bona[®]

Before

フローリングにしかないリフォーム方法があるのをご存知でしょうか。

古く傷んだフローリングを張替えよりも安価にリノベーションできます。

Bonaダストフリーサンディングシステムによって
フローリングの傷んだ表面を0.5～0.8mm程度削り、
再度塗装して仕上げることで
まるで新品のように生まれ変わります。

※化粧単板の厚みが3mm以上の無垢系のフローリングに限ります。

カラーや光沢もお好みに応じて変えられます。

After

次のようなケースはすべて解消されます。

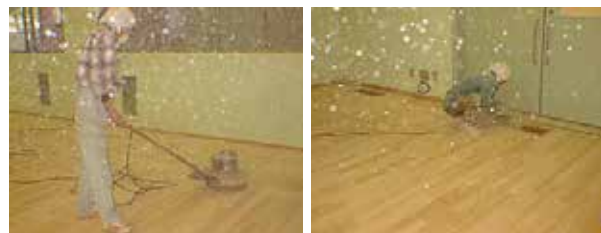
- ワックスの堆積
- 木の素地に染み込んだ汚れ
- 細かいキズ
- 経年変化による退色、変色
- フローリングの軽微な反りなどの変形

特長１：木粉が舞わないダストフリーサンディング

木（フローリング）を削るのに、木粉が舞わない!!

- 養生がほとんどいらない
- 施設を利用しながらリノベーション可能
- 空調設備にも影響なし

従来の作業



Bona ダストフリーサンディングシステム



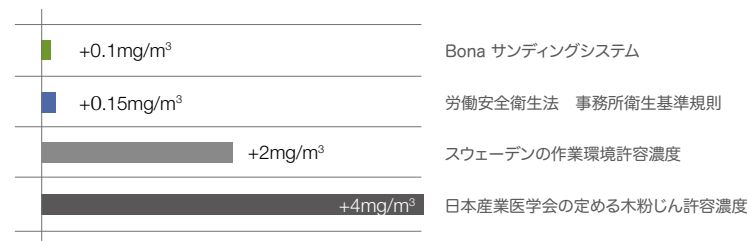
サンディング作業時に発生する木粉じんは、環境を汚すだけでなく、肺に入り込み人体にも大きな健康被害を与える恐れがあります。日本及びスウェーデンにおいて定められている木粉じんの作業環境許容濃度は、それぞれ「4mg/m³」と「2mg/m³」。

Bonaサンディングシステムでは、その粉じん発生量は 0.1mg/m³ と、その値を大きく下回ります。

労働安全衛生法における事務所衛生基準規則の値をも下回っていますので、粉じんは普段の職場と変わらないレベルを実現しています。

私たちの長年の経験や実績に基づき開発されたBona社製の高性能サンディングマシンと高品質なサンドペーパーのコンビネーションの成果がこの素晴らしい結果をもたらしました。

Bonaダストフリーサンディングシステムの空気中への粉塵量



特長２：世界基準の安全性

世界で最も厳しい環境基準”グリーンガード ゴールド”取得



室内空気汚染は「シックハウス症候群」の一因とされています。

欧米では、ホルムアルデヒド単体よりも、シックハウス症候群や博物館施設における文化財への影響といった問題の原因として注目されている室内空気質=IAQ (Indoor Air Quality) を重視する傾向にあり、ホルムアルデヒドだけでなく、総揮発性有機化合物 (TVOC) も測定されています。

日本でも、厚生労働省が室内空気環境を汚染するVOC (揮発性有機化合物) のうち13物質に室内濃度指針値を設け、住宅においてはうち5物質に関して性能表示を行うように法制定し、VOCの総量であるTVOC (総揮発性有機化合物) についても努力目標値を設定するなど行政を中心にその解決に向けて取り組みを行っていますが、根本的な解決にはいたっていません。

米国で生まれ、世界で最も厳しい化学物質排出基準と言われるGREENGUARD認証は300を超えるVOCに対して、それぞれ基準値を設定。TVOCにも上限を設けることで、代替物質にも対応しています。

項目	建築基準法 F☆☆☆☆	グリーンガード ゴールド
ホルムアルデヒド	0.08 ppm	0.0073 ppm
総揮発性有機化合物 (TVOC)	設定なし	220 μg / m ³
総アルデヒド	設定なし	0.043 ppm
個別 VOC	設定なし	0.01 TLV & 1/2 CREL
1- メチル 2 ピロリドン	設定なし	0.16 mg / m ³
PM10 (≦ 10μm)	設定なし	0.02 mg / m ³

Bona社の水性仕上剤をはじめ、Bonaダストフリーサンディングに使用するすべてBona社製資機材は、GREENGUARD認証を取得しています。

特長3：信頼の耐久性と速硬性

作業工程（水性塗料仕上の場合）

類をみない耐久性

- すぐれた耐摩耗性・耐薬品性
- 硬化が早い

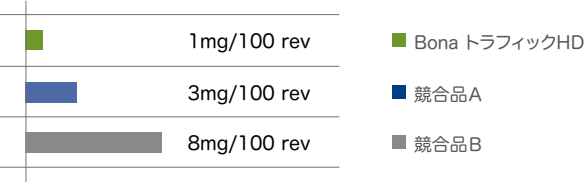
3時間程度で歩行可能・12時間で完全硬化！
翌日からすぐフル利用できます。

信頼と実績の証（施工事例）

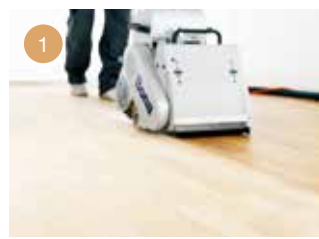
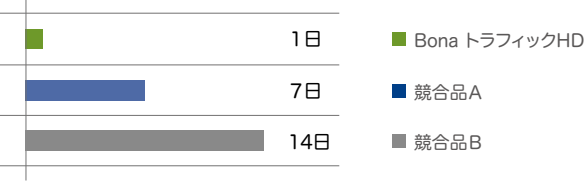
世界中の様々な著名施設で採用されています。
以下はそのほんの一例です。



耐摩耗性能の比較



硬化時間の比較



木を素地まで研磨します。
ペーパーの番手を3回以上
変えながら研磨して、
表面を平滑に仕上げます。



水性プライマーを塗布します。



ライトサンディングで木の毛羽立
ちを取り除いた後、除塵します。



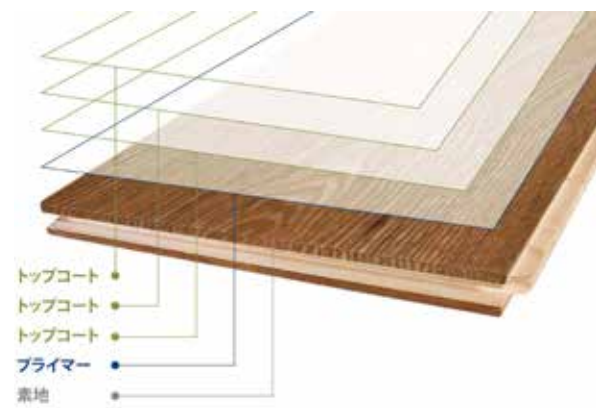
水性トップコートを塗布して
よく乾燥させます。



ライトサンディングで木の毛羽立
ちを取り除いた後、除塵します。



水性トップコート（2層目）を
塗布してフローリングを
保護します。



塗装工程

木を素地まで研磨したら、プライマーを塗布し、
その後トップコート2～3回を塗布して仕上げます。

仕上げ塗装の光沢

仕上げ塗装の光沢は、以下の4種類からお選びいただけます。
近年は、光沢のないものほど好まれる傾向にあります。
住宅の場合、オイル塗装も仕上げもあります。

- シルクマット：半つや
- マット：つや消し、3分つやとも呼ばれます。
- ex マット：全つや消し、1分つやとも呼ばれます。
- ナチュラル：全つや消しよりもさらに光沢がなく、一見、無塗装のようにも見えます。木の自然な風合いや触感を再現します。

Bona[®]

Passion for wood floors

Bonaは、1919年に設立されたファミリーカンパニーです。スウェーデンのマルメに本社を置き、子会社や代理店を通じて世界90カ国以上に展開しています。Bonaはフロアの施工、メンテナンス、リノベーション用の製品を、フロアの生涯にわたってご提供しています。

今日ではプロの施工会社、ホームオーナー、そしてフローリングを工場塗装するフローリングメーカー向けのソリューションをご用意しています。

