



毛

株式会社カネ毛

カネモクのフローリングが工務店やエンドユーザーに選ばれる理由

森のじゅうたん®

sucoyuca

独自の乾燥技術

現代の高気密高断熱の住環境や床暖環境において、フローリングの動きや割れ等の不具合は木に含まれる水分量(含水率)によって大きく左右します。

一般的な無垢フローリングの含水率が15%前後なのに対し、「森のじゅうたん®」は当社が家具用材の製造工程として長年培った独自の乾燥「スチームフィルム製法」により含水率8%±2という基準を満たしております。現代の住環境に合わせた含水率で仕上げたフローリングだからこそ施工後の木の動きを心配する事なくご利用いただけます。



継ぎ接ぎ無し！素材ありのままをお届け

現在流通しているフローリングの多くは材料を効率良く使用するたフィンガージョイントと呼ばれる手法で長さを継ぎ足したり、大きな節や虫穴などを樹脂で埋めて使用したりなど様々な工夫がされています。一方当社では素材を出来る限りそのまま使用することに拘っています勿論安全に使用して頂くことが第一ですので靴下が引っかかるような大きな節は除いていますが、小さな節だったり多少の色味の違いはその木が持つ個性としてお楽しみ頂けたらと考えています。



産地証明のついた国産広葉樹で安心・安全！

当社は岐阜県産材を中心とした産地証明付きの原木を仕入れ、製材、乾燥、加工といった全ての工程を自社工場で行っております。

毎日直に触れる床だからこそ、安心安全な木材に拘っています。更に、人工乾燥に用いる蒸気ボイラー清缶剤には「食品加工用」を使用し、全ての工程において「安心安全」を追求。見えない所も皆様に安心してご使用いただける無垢フローリングの製造に拘っています。



小ロット・複数の樹種から対応可能

当社では、すべての加工を自社工場で行っておりますのでお客様のご要望に合わせて柔軟な対応が可能です。子ども部屋・リビングなど1㎡からご提供できますのでご予算に合わせてご相談ください。

複数の樹種をランダム張りする「コウヨウ」も樹種の指定ができますので自分だけのお気に入りの組み合わせを是非見つけて見てください。



自然の恵みを
そのままに
お届けする



GOOD DESIGN AWARD
2021年度受賞

森のじゅうたん®

オリジナリティーあふれる
国産無垢フローリング



「森のじゅうたん®」は飛騨高山の広葉樹を中心とした
30 樹種以上ある国産広葉樹フローリングです。

独自の「エンドマッチ加工」はめくれや隆起を抑える事ができます。

「時」と共に木が持つ本来の美しさと魅力が深まっていく
国産無垢フローリングをお楽しみください。

主要樹種



クリ



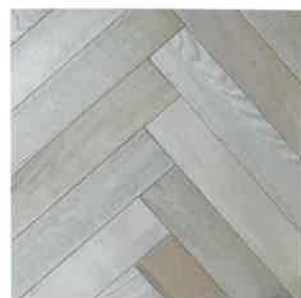
ヤマザクラ



マクルミ



ナラ



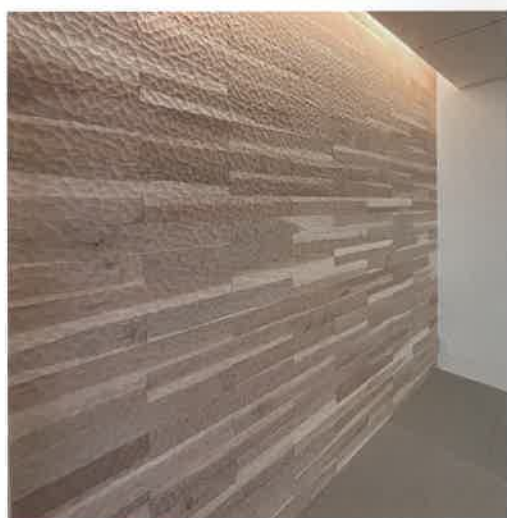
ヘリンボーン等のご要望も承ります。



それは
どこか懐かしい
心地よさ

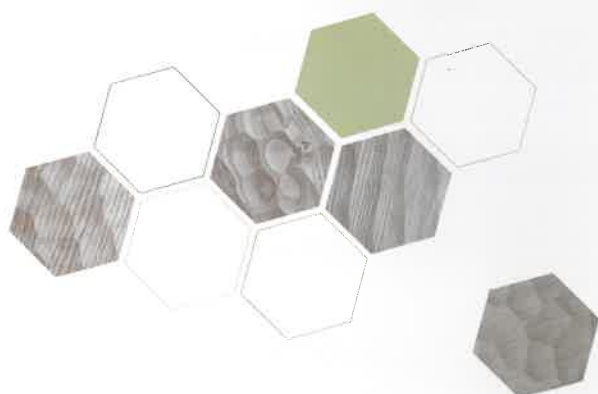


つい素足で過ごしたくなる
個性豊かなフローリング



「sucoyuca」は板の凹凸や丸太の樹皮を
「のみ」や「ちょうな」と呼ばれる道具で表面を削って整える
日本で古くから伝わる伝統技法「名栗加工」を施した
優しい触り心地の国産広葉樹フローリングです。

伝統的な加工を現代の暮らしと照らし合わせ、
より住まいに調和したデザインに仕上げました。
足元から感じる 悠久の技と温かな肌触りを是非ご体感ください。



加工パターンのオーダーも承ります。

業務内容と流れ

カネモクでは全ての工程を自社で行っています。
原木仕入れから製材、乾燥、板販売に至るまで広葉樹のことは何でもご相談ください。

原木仕入れ

飛騨の広葉樹を中心に産地証明の付いた安心で新鮮な原木を仕入れています。珍しい樹種、曲がった木、二股の木、節だらけの木などお客様のご希望に反った原木もお探し致します。

01



製材

土場に卸された原木は樹種や形状に合わせて主に 23 mm、27 mm、38 mm、45 mmの厚みに製材。熟練のオペレーターが原木の癖を見極め、1本ずつ丁寧に挽いていきます。
その他に原木を持ち込んでの製材やお客様のご希望の寸法での製材も承ります。

02



乾燥

製材した板は棧積みし、およそ半年～1年天然の風にさらし含水率 20%～23%まで乾燥させます。その後人工乾燥室で含水率を8%前後に仕上げます。樹種、厚み等によって分け、20パターン以上あるカネモク独自の乾燥技術にて割れ、反り等無く仕上げます。
また広葉樹だけでなく、建築材等の針葉樹の乾燥も承っております。

03



広葉樹販売

人工乾燥から仕上がった板材は、樹種、厚み毎に仕分けられ屋内で管理、販売しています。
弊社では板一枚から販売を承っております。お客様によってお探しの板は異なりますので数ある板材の中から気に入りの板を見つけてください。

04



木取り・NC加工

国産のブナ材やクリ材を中心に木取りを行います。
ご要望により、その他の樹種でも木取りやモルダー四面加工まで承ります。
また NC ルーター加工機による名栗加などデザイン性の高い加工の依頼にもお応えしております。

05



フローリング製造

弊社の広葉樹フローリング「森のじゅうたん」や名栗加工を施した「sucoyuca」など 30 種類以上の中からイメージに合ったフローリングを提供致します。
複数の樹種を組み合わせた世界に一つだけのフローリングも大変ご好評頂いております。

06



経年真価を
追い求めて



経年変化のその先へ

山を彩り、人の目と心を豊かにしてくれながら何十年も風雪に耐え貫き、
樹木としての役目を終えた木々が縁あって

(株)カネモクの土場におろされる、次に活躍できる場を求めて。

私たちは、先代から受け継いだ広葉樹への想い、

そして知恵と知識と技術を駆使して、

彼らを再び輝かせるべく役目を担っています。

樹木が家具や住まいへと生まれ変わり、世代を超えて暮らしを豊かにするよう
に我々の仕事も後世に伝えていくべき使命であると自負しています。

貫き続けた先に本当の価値がみえてくる「経年真価」の志を胸に日々精進
してまいります。



株式会社カネモク

会社概要

創業 1954年
代表者 代表取締役社長 森本 賢吉
資本金 390万円
所在地 岐阜県高山市新宮町112-11
電話 0577-34-0655
FAX 0577-34-0656
Mail info@kanemoku.jp

業務内容

広葉樹製材乾燥/木取り/板販売
フローリング材製造
燻製チップ製造

昭和29年飛騨の広葉樹枕木を製材する工場、(資)森本商店として創業。良質材を家具用材に製材し人工乾燥。

平成6年11月「高山木の里団地」への工場移転に伴い社名を(株)カネモクに。原木仕入れから製材・自然乾燥・人工乾燥・木取りを全て自社で工場で行う。



何百年と時を刻み、自然を形成してきた木々。
わたしたちは暮らしに、その時をデザインします。
そして時を繋ぐよう、わたしたちは自然をデザインします。

Our SDGs



<https://kanemoku.jp>

合法木材等供給事業者認定 岐阜証明材推進事業者登録